

## Maschinenaufstellung



### Fräsen

<b>Maschinen-Bezeichnung</b>	<b>Bearbeitungsmaße X/Y/Z [mm]</b>
Imatec – manuell	650 x 300 x 200
Maho 700 – manuell	500 x 400 x 300
Hurco VMX 24-1	610 x 508 x 610
Hurco VMX 24-2	610 x 508 x 610
Hurco VMX 30	760 x 510 x 610
Hurco 4020 HAT	1016 x 508 x 610
DMU 100 T (5 Achsen)	1080 x 710 x 710
Hurco VMX 42 t	1060 x 610 x 610
DMG MORI DMU 65 Monoblock (5 Achsen simultan)	735 x 650 x 560
Sauer HSC Ultrasonic 20 linear (5 Achsen simultan)	200 x 200 x 280
Hurco VMX 30 i	760 x 510 x 610
Spinner U5-620 Compact (5 Achsen)	620 x 520 x 460
Hurco VM 10 i Plus	660 x 406 x 508

### Drehen

<b>Maschinen-Bezeichnung</b>	<b>Bearbeitungsmaße [mm]</b>
Gildemeister CTX 400	600 x $\varnothing_{\max}$ 304
Weiler E 35/950	950 x $\varnothing_{\max}$ 200
Weiler LZ 220	350 x $\varnothing_{\max}$ 100
Voest	800 x $\varnothing_{\max}$ 180
GDW LZ 360 S	750 x $\varnothing_{\max}$ 200
DMG MORI CTX Beta 800 linear (mit Y-Achse)	850 x $\varnothing_{\max}$ 410

### Drahterodieren

<b>Maschinen-Bezeichnung</b>	<b>Bearbeitungsmaße X/Y/Z [mm]</b>
Charmilles Robofil 240	350 x 220 x 220
Charmilles Robofil 440 CC	550 x 350 x 400
Charmilles Robofil 2030 SI	318 x 218 x 114
AgieCharmilles CUT E 600	600 x 400 x 350

### Senkerodieren

<b>Maschinen-Bezeichnung</b>	<b>Bearbeitungsmaße X/Y/Z [mm]</b>
Charmilles Roboform FO350Sp	300 x 200 x 250
Charmilles Roboform 30	350 x 250 x 300

## Startloch erodieren

<b>Maschinen-Bezeichnung</b>	<b>Bearbeitungsmaße X/Y/Z [mm]</b>
Heun S26	300 x 250 x 300
AgieCharmilles DRILL 20	300 x 200 x 300

## Rundschleifen

<b>Maschinen-Bezeichnung</b>	<b>Bearbeitungsmaße [mm]</b>
Karstens mit Diaformeinrichtung	650 x $\varnothing_{\max}$ 300
Studer S20-2 mit Diaformeinrichtung	400 x $\varnothing_{\max}$ 200

## Flachschleifen

<b>Maschinen-Bezeichnung</b>	<b>Bearbeitungsmaße [mm]</b>
Blohm HFS 204	450 x 220
Blohm HFS 204	450 x 220
Blohm HFS 204	450 x 220
Blohm HFS 204 mit Diaformeinrichtung	450 x 220
Blohm Planomat 412	1200 x 400
Jung JF 520 mit Diaformeinrichtung	600 x 230
ZierschTech ZT 510	1000 x 600

## Profilschleifen

<b>Maschinen-Bezeichnung</b>	<b>Bearbeitungsmaße [mm]</b>
Asyst A525 Typ PNC 100	500 x 200

## Stanzen und Biegen

<b>Maschinen-Bezeichnung</b>	<b>max. Arbeitsbelastung</b>
AGEO	63 Tonnen Presse
Bihler GRM 50	25 Tonnen Presse
SCHAAL SEP 40	40 Tonnen Presse
Kyori Anex-60	60 Tonnen Presse

## Honen

<b>Maschinen-Bezeichnung</b>	
Sunnen – LBB-1699 G	

## Messen

<b>Maschinen-Bezeichnung</b>	<b>Messbereich X/Y/Z [mm]</b>
Mitutoyo BH 305	330 x 500 x 250
Werth Scope Check 200 3D man.	330 x 500 x 250

## Kugelstrahlen und Sandstrahlen

<b>Maschinen-Bezeichnung</b>	<b>Bearbeitungsmaße X/Y/Z [mm]</b>
Peenmatic Micro 50 S	550 x 350 x 250
Sahlux – IS 901	600 x 600 x 450
2 x Eigenbrod 60 40 Strahlkabine	550 x 350 x 250

## Härteöfen

<b>Maschinen-Bezeichnung</b>	<b>Max. Bauteilmaße X/Y/Z [mm]</b>
Ibf – N 41 / H	500 x 300 x 210
Naber – L 47	
Rohde TC 504	

## Sägen

<b>Maschinen-Bezeichnung</b>	<b>Bearbeitungsmaße X/Y/Z [mm]</b>
HESKA	
Jaispa-Bandsäge MSP 4	
Kamu HBS-260-S	
Metallkraft HMBS 400 Halbautomatisch	400 x 400 x 800

## Bohren

<b>Maschinen-Bezeichnung</b>	
Donau DR 23	
B16 532376/169726	

## Laserbeschriften

<b>Maschinen-Bezeichnung</b>	
Gravotech Markierlaser H10	

## Entfetten

<b>Maschinen-Bezeichnung</b>	<b>Max. Bauteilmaße X/Y/Z [mm]</b>
CB Bio-Circle / 41°	850 x 500 x 150

## CAD / CAM

<b>Software</b>	
2 Lizenzen HyperMill CAM Software	
2 Lizenzen PEPS (für Drahterosion)	
Siemens NX 10 CAD Software	
SolidWorks CAD Software	